

硬度计压头分类说明

硬度计压头简单介绍

压痕(indentation)由于试验力作用,压头(或压针)压入试样表面而产生的变形;

压头(indenter)硬度计上压入试件,具有规定开关的部件。有布氏、洛氏、维氏、努氏硬度压头等。

硬度计压头分类

- 1、标准压头(standard indenter)按照检定规程规定的,用于检定标准硬度块的压头;
- 2、工作压头(working indenter)按照检定规程规定的,用于测定试件或试样硬度值的压头;
- 3、硬度合金球压头(hard metal spherical indenter)以碳化钨为主要成分,具有一定直径的球形压头;
- 4、球压头(ball indenter)由规定直径的钢球和压头体组成的压头;
- 5、布氏硬度计压头(Brielle hardness indenter)直径为10、5、2.5、1mm的钢球或硬质合金球压头;
- 6、洛氏硬度计圆锥压头(Rockwell hardness conical indenter)圆锥角为120度,顶端球面半径为0.2mm的金刚石圆锥压头。(适用于A、C、D和N标尺);
- 7、洛氏硬度计球压头(Rockwell hardness ball indenter)直径为1.588mm(适用于B、F、G和J标尺)、3.175mm(适用于E、H和K标尺)、6.35mm(适用于L和M标尺)、12.7mm(适用于R标尺)的钢球压头;
- 8、维氏硬度计棱锥压头(Vickers hardness pyramid indenter)两相对面夹角为136度的金刚石或工业宝石等,制成的正四棱锥压头;
- 9、努氏硬度计棱锥压头(Knoop hardness pyramid indenter)相对棱夹角分别为172度30分和130度的金刚石四棱锥压头;
- 10、横刃(ridge at the apex of the pyramid)棱锥压头两相对面的交线;
- 11、肖氏硬度计压头(shore hardness indenter)对称冲头。顶端球面半径为1.0mm的金刚石压头;
- 12、压针(indenter)邵氏、韦氏、巴氏、橡胶等硬度计的压头。
- 13、邵氏A硬度计压针(Shore A type indenter)圆锥角为35度的截头圆锥体,其顶端平面直径为0.79mm;
- 14、邵氏D硬度计压针(shore D type indenter)圆锥角为30度,顶端球面半径为0.1mm的圆锥压针;
- 15、韦氏硬度计压针(Webster hardness indenter)圆锥角为60度的截头圆锥体,其顶端平面直径为0.4mm。该压针适用于铝及铝合金。顶端平面直径为0.4mm的圆柱体压针,该压针适用于软钢及硬铝;
- 16、巴氏硬度计压针(Barcol hardness indenter)圆锥角为26度的截头圆锥体,其顶端平面直径为0.157mm的压针;
- 17、微型橡胶硬度压针(micro hardness indenter in international rubber hardness degree)直径为0.395mm的钢球压针;
- 18、冲头(hammer)在肖氏和里氏等硬度计中,用来冲击试件的部件;
- 19、里氏硬度计冲头(Leeb hardness hammer)又称冲击体,由碳化钨和金刚石制成。除E型冲头由金刚石制成,其他形式均由碳化钨制成。有D、DC、D+15、G、E、C型六种,G型球直径为5mm,其他型式球直径为3mm。